

LOGEMENT COLLECTIF



LES PLANCHERS PRÉFABRIQUÉS
POUR UNE CONSTRUCTION DURABLE ET ABORDABLE

RECTOR®



DIMINUEZ L'IMPACT CARBONE À COÛTS MAÎTRISÉS DE VOS LOGEMENTS COLLECTIFS GRÂCE À LA PRÉFABRICATION

Pour le secteur du bâtiment, qui génère à lui seul près de **20% des émissions de gaz** à effet de serre du pays, la stratégie nationale bas carbone se traduit par une **approche nouvelle de la construction**, impliquant notamment **plus de mixité et de rationalité dans l'usage des matériaux**. Alors que les règles foncières contraignent à la verticalisation des bâtiments, les filières industrielles investissent massivement dans le développement de solutions répondant à cette problématique en y associant la décarbonation de leurs activités.

C'est une **évolution majeure** dans l'acte de construire qui s'engage.

LA PRÉFABRICATION BÉTON : UN ATOUT DÉCARBONÉ POUR CONSTRUIRE DURABLE

Rector propose, sur tout le territoire, **des solutions éprouvées aux performances optimisées**, qui permettent de mieux construire.

La préfabrication béton, outre ses avantages en termes de délais, de qualité et de maîtrise des coûts, **favorise les circuits courts** grâce à des **approvisionnements locaux en matières premières et matériaux**.

De plus, chez Rector, nous avons à cœur de vous accompagner dans la transition énergétique en vous proposant de faire le choix entre plusieurs **systèmes éco-conçus**, répondant à vos problématiques.

LES PLANCHERS PRÉFABRIQUÉS CHOISISSEZ VOS LEVIERS POUR DÉCARBONER

RECTOR, VOTRE PARTENAIRE PRIVILÉGIÉ DANS LA DÉCARBONATION DE VOS CONSTRUCTIONS

Depuis plus de 70 ans, nos équipes innent pour concevoir des planchers en béton précontraint et béton armé toujours plus efficaces. Dans un contexte où la construction de logements fait face à de nombreuses contraintes, toutes nos équipes sont mobilisées pour vous accompagner et vous proposer les solutions de structure les plus adaptées pour des bâtis pérennes, confortables et abordables.

RE 2020
RÉGLEMENTATION ENVIRONNEMENTALE

Pour répondre à la réglementation, et en accord avec les ambitions RSE de notre Groupe, **Rector est engagé depuis bientôt 4 ans dans une stratégie de décarbonation complète de son offre**. Cette stratégie alimente notre feuille de route innovation et se base sur trois piliers : **Éviter, Réduire et enfin Stocker le carbone**.



#1 ÉVITER LE CO₂

Opter pour des systèmes constructifs qui permettent d'utiliser moins de matière.



#2 RÉDUIRE LE CO₂

Choisir des produits dont la composition a été spécialement étudiée pour réduire leur impact carbone, tout en conservant leurs performances.



#3 STOCKER LE CO₂

Privilégier les matériaux biosourcés, qui captent le carbone durant leur croissance puis le stockent jusqu'à leur fin de vie, réduisant ainsi l'empreinte carbone des constructions.

PLANCHERS POUTRELLES-ENTREVOUS : L'ALTERNATIVE À LA DALLE PORTÉE

LE PLANCHER POUTRELLES-ENTREVOUS, LE SYSTÈME QUI COCHE TOUTES LES CASES

Pour passer les seuils carbone de la RE 2020, optimiser le lot gros œuvre à l'aide de systèmes constructifs sobres devient une nécessité. Des solutions **parfaitement adaptées au logement collectif** existent, comme le plancher poutrelles-entrevous, historiquement utilisé en maisons individuelles.



GAGNEZ EN EFFICACITÉ ET RÉDUISEZ LES COÛTS

Système préfabriqué posé sans étais, le plancher poutrelles précontraintes et entrevous Rector, de par sa modularité et sa légèreté, est simple et rapide à mettre en œuvre par tous les temps.



SIMPLICITÉ

- Facile à assembler, le système poutrelles-entrevous demande **moins de main d'œuvre** qualifiée.
- Le montage **sans étais** supprime les opérations délicates et fastidieuses de décoffrage et de désétalement du plancher bas.



RAPIDITÉ

- La pose des éléments préfabriqués **n'est pas soumise aux aléas climatiques**.
- Le système s'assemble **en une seule opération** : terrassement réduit, pas de remblais, pas de carton alvéolaire, ferrailage simplifié.



FRUGALITÉ

- La juste quantité de produit est livrée sur le chantier, pour une mise en œuvre **limitant le litrage béton et les aciers complémentaires**.
- **Les déchets sont réduits** grâce au calepinage optimisé.

UN SYSTÈME RENTRE DANS LE DOMAINE TRADITIONNEL



Le plancher poutrelles-entrevous a rejoint le domaine traditionnel de la construction, avec la publication, en septembre 2019, du catalogue AFNOR de la norme NF DTU 23.5. Il couvre les ouvrages courants en maisons individuelles, **bâtiments collectifs, résidentiels**, tertiaires et industriels. Peu connu des promoteurs de logements collectifs, il offre pourtant des gains économiques significatifs.

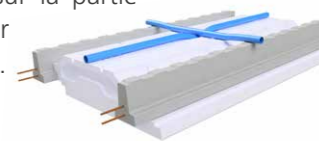
CONFORT ACOUSTIQUE GARANTI

- Le calcul de la performance acoustique du plancher poutrelles-entrevous est intégré dans le DTU 23.5 et la norme associée NF P-19-205.
- Quelle que soit l'orientation du sens de portée des poutrelles, l'isolation acoustique est garantie.
- Les performances acoustiques ($\Delta R + \Delta L$) des revêtements de sol ou des SCAM* sont prises en compte avec un plancher poutrelles (DTU annexe J2).
*SCAM = sous couche acoustique mince
- Nos FEST (Fiche d'Exemples de Solutions Techniques), validées par CERQUAL QUALITEL, attestent des performances de nos planchers répondant au référentiel NF Habitat.



INCORPORATION DES RÉSEAUX FACILITÉE

L'incorporation des réseaux d'eau chaude / eau froide sous pression ainsi que des gaines électriques se fait dans la dalle de compression. Le croisement des canalisations s'effectue sur la partie centrale de l'entrevous pour limiter les épaisseurs de béton.



RISQUES ARGILE MAÎTRISÉS

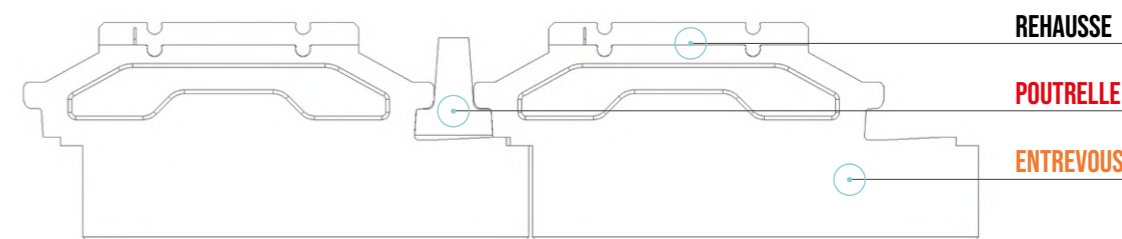
Le vide de construction propre au système poutrelles-entrevous prémunit des risques liés aux phénomènes de retrait-gonflements des argiles.

PERFORMANCE THERMIQUE OPTIMISÉE

Notre système plancher poutrelles-entrevous pour vide sanitaire, **Equatio VS**, offre un large panel de performances avec des résistances thermiques allant jusqu'à 8,60m².KW. L'isolation thermique est ajustée pour chaque projet et en fonction de la zone climatique.

Ce montage peut être complété par nos rupteurs périphériques, afin d'augmenter les performances thermiques en traitant les déperditions linéiques.

L'entrevous **Rectosten** assure à la fois le coffrage et l'isolation du plancher. La hauteur du bâti n'est pas impactée par l'isolation.



Plan de coupe du système Equatio VS

DES PLANCHERS DÉCARBONÉS

POUR TOUS LES ÉTAGES DE VOTRE CONSTRUCTION

MOYEN
DE LEVAGE
LOURD



PLANCHER ÉTAGE PRÉDALLE RSOFT

Le système qui libère des contraintes liées aux formulations béton bas carbone : pour des cadences préservées et des finitions lisses sans faux plafond à coûts maîtrisés.

MOYEN
DE LEVAGE
LÉGER



PLANCHER ÉTAGE POUTRELLES- ENTREVOUS EQUATIO ÉTAGE

Le système de plancher d'étage avec faux plafond, associant poutrelles, entrevous biosourcés à faible impact carbone et rupteurs thermiques en rive.

PLANCHER BAS POUTRELLES- ENTREVOUS AVEC ISOLATION INTÉGRÉE EQUATIO VS

Le système conçu pour répondre de manière optimisée aux exigences thermiques de la RE2020. Parce que chaque projet est spécifique, Rector propose différents niveaux de performance (Up).

PLANCHER BAS POUTRELLES- ENTREVOUS AVEC ISOLATION RAPPORTÉE RECTOPLAST VS

Le système de plancher coffrant sur vide sanitaire, associant poutrelles sans étais et entrevous en plastique 100 % recyclé.

Rector s'est appuyé sur l'expertise de deux bureaux d'études et d'ingénierie indépendants pour comparer ses systèmes de planchers préfabriqués face aux solutions traditionnelles et coulées sur chantier. Les résultats des comparatifs affichés dans les pages qui suivent proviennent de leurs analyses externes.

Comparatif carbone :



Comparatif économique :



AVEC ISOLATION RAPPORTÉE RECTOPLAST VS

POSE SANS ÉTAIS

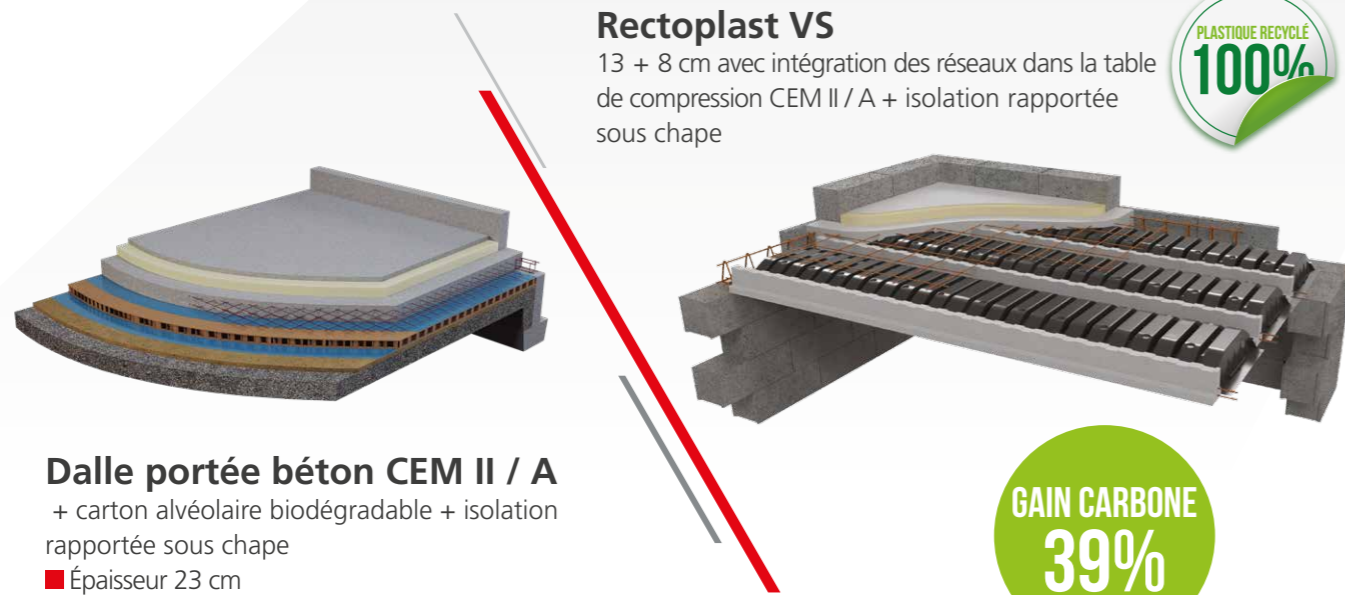


Logistique simplifiée et coûts maîtrisés

Confort et sécurité lors de la pose

Pose rapide et par tous les temps

COMPARATIF DALLE PORTÉE BÉTON COULÉE SUR CHANTIER FACE AU PLANCHER RECTOPLAST VS



Rectoplast VS

13 + 8 cm avec intégration des réseaux dans la table de compression CEM II / A + isolation rapportée sous chape



GAIN CARBONE
39%

Dalle portée béton CEM II / A

+ carton alvéolaire biodégradable + isolation rapportée sous chape
■ Épaisseur 23 cm

HYPOTHÈSES

- Comparatif entre deux systèmes à performances thermiques équivalentes
- Portées comprises entre 5,45 et 6,07 m
- Charges logements 150 + 240 daN/m² (avec chape)
- Zone sismique 3

	Plancher dalle portée	Plancher Rectoplast VS	Écart	Commentaire
Total au m ² kg éq.CO ₂ /m ²	102	62,4	-39%	Le gain carbone est principalement dû au litrage béton optimisé et à la diminution de l'épaisseur de la table de compression. L'entrevous en plastique recyclé Rectoplast, ainsi que nos FDES individuelles favorables, permettent une diminution importante de l'empreinte carbone du plancher.
Prix au m ² fourniture + pose *	100%	92,5%	-7,5%	Le système favorise l'efficacité sur chantier, il ne nécessite que peu de terrassement et pas de préparation du sol. La réduction de matière et d'étapes de mise en œuvre du système en font diminuer l'impact économique.

* % d'écart poste à poste à performances équivalentes.

AVEC ISOLATION INTÉGRÉE EQUATIO VS

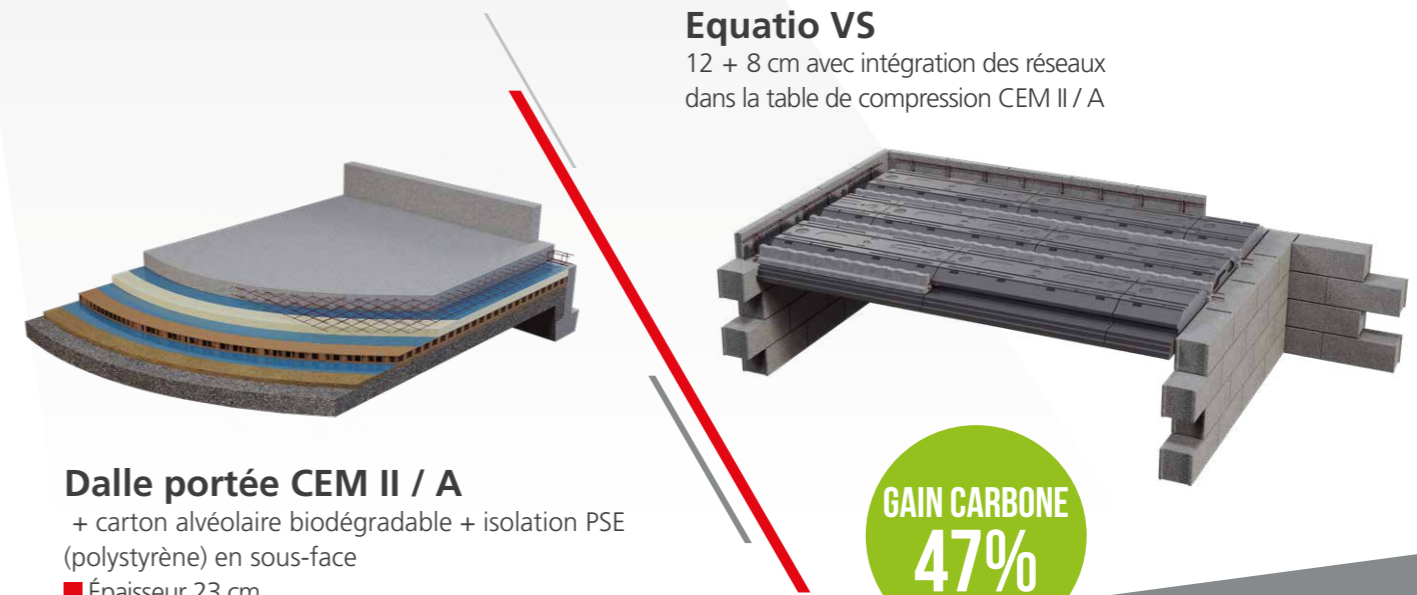
POSE SANS ÉTAIS



Performance thermique ajustée en sous-face du plancher

Confort et rapidité de pose

COMPARATIF DALLE PORTÉE BÉTON COULÉE SUR CHANTIER FACE AU PLANCHER EQUATIO VS



Equatio VS

12 + 8 cm avec intégration des réseaux dans la table de compression CEM II / A

GAIN CARBONE
47%

Dalle portée CEM II / A

+ carton alvéolaire biodégradable + isolation PSE (polystyrène) en sous-face
■ Épaisseur 23 cm

HYPOTHÈSES

- Comparatif entre deux systèmes à performances thermiques équivalentes
- Portées comprises entre 5,45 et 6,07 m
- Charges logements 150 + 180 daN/m² (sans chape)
- Zone sismique 3

	Plancher dalle portée	Plancher Equatio VS	Écart	Commentaire
Total au m ² kg éq.CO ₂ /m ²	88,3	46,6	-47%	Le poids carbone du plancher est pratiquement divisé par deux, principalement dû au litrage béton optimisé et à la diminution de l'épaisseur de la table de compression. L'entrevous, deux-en-un (coffrant et isolant), ainsi que nos FDES individuelles favorables, permettent un calcul plus juste du système. Ce dernier favorise l'efficacité sur chantier, il ne nécessite que peu de terrassement et pas de préparation du sol. La réduction du béton et d'étapes de mise en œuvre du système en font diminuer l'impact économique et les erreurs de montage.
Prix au m ² fourniture + pose *	100%	95,6%	-4,4%	

* % d'écart poste à poste à performances équivalentes.

Pour aller plus loin dans la décarbonation de votre plancher, optez pour nos entrevous rEPS, composés à minima de 95% de polystyrène recyclé.



SANS FAUX PLAFOND PRÉDALLE RSOFT

MOYEN
DE LEVAGE
LOURD



MOYEN
DE LEVAGE
LÉGER



AVEC FAUX PLAFOND EQUATIO ÉTAGE



COMPARATIF DALLE PLEINE FACE À LA PRÉDALLE RSOFT

Cadences préservées : Rector gère
en amont la montée en résistance
des bétons bas carbone

Sous-face prête à peindre et hauteur du bâti
conservée

Prédalle Rsoft

- Prédalle Rsoft 5 cm + dalle de compression 15 cm béton CEM II / A
- Sous-face prédalle peinte directement



GAIN CARBONE
29%

Dalle pleine béton CEM II / A

- Épaisseur : 20 cm

HYPOTHÈSES

- Comparatif entre deux systèmes à performances thermiques équivalentes
- Portées comprises entre 5,45 et 6,07 m
- Charges logements 150 + 240 daN/m²
- Zone sismique 3

	Plancher dalle pleine	Plancher prédalle Rsoft CEM II / A	Écart	Commentaire
Total au m² kg éq.CO ₂ /m ²	63,4	44,7	-29%	Les prédalles Rsoft bénéficient d'une formulation béton bas carbone optimisée et d'armatures en aciers recyclés. Les FDES individuelles Rector, ainsi que la préfabrication industrialisée, justifient d'une empreinte carbone bien inférieure à la même catégorie de béton coulé sur chantier.
Prix au m² fourniture + pose *	100%	100%	0%	Le coût global de la mise en œuvre des prédalles est bien inférieur à celui de la dalle pleine coulée en place, pour de meilleures performances carbone.

* % d'écart poste à poste à performances équivalentes.

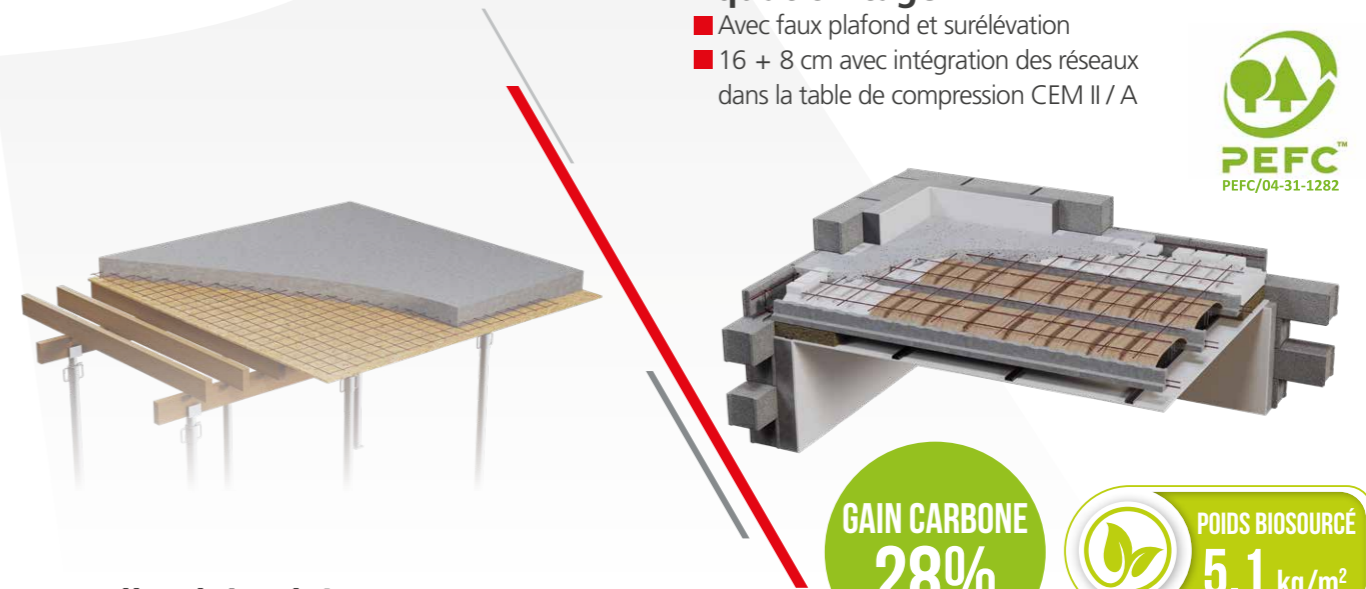
COMPARATIF DALLE PLEINE FACE AU PLANCHER EQUATIO ÉTAGE

Entrevous biosourcé en bois moulé

Léger et ultra résistant

Equatio Étage

- Avec faux plafond et surélévation
- 16 + 8 cm avec intégration des réseaux dans la table de compression CEM II / A



GAIN CARBONE
28%

POIDS BIOSOURCÉ
5,1 kg/m²

Quantité de bois composant l'entrevous Rectolight

Dalle pleine béton CEM II / A

- Épaisseur : 20 cm

HYPOTHÈSES

- Comparatif entre deux systèmes à performances thermiques équivalentes
- Portées comprises entre 5,45 et 6,07 m
- Charges logements 150 + 240 daN/m²
- Zone sismique 3

	Plancher dalle pleine	Plancher Rectolight	Écart	Plancher Rectolight + faux plafond	Écart	Commentaire
Total au m² kg éq.CO ₂ /m ²	63,4	32,0	-50%	45,7	-28%	Les entrevous Rectolight, coffrants et en bois, permettent l'optimisation du litrage béton de la chape tout en proposant une solution biosourcée. Ce système léger nécessite un faux plafond mais le poids mort du plancher au m ² est plus faible, ce qui limite fortement l'impact économique sur le dimensionnement des fondations du bâtiment.
Prix au m² fourniture + pose *	100%	95,6%	-4,4%	125%	+25%	

* % d'écart poste à poste à performances équivalentes.

À noter : le plancher Equatio Étage nécessite un faux plafond. Nous y avons intégré un plénum de 100 mm avec laine de verre pour la conformité acoustique. La surélévation des murs de 10 cm, l'ossature métallique du faux plafond et le BA13, la laine de verre et les m² d'enduit additionnels en façade extérieure amènent 13,74 kg/éq.CO₂/m² supplémentaires. Cette valeur est répartie entre les lots superstructure-maçonnerie (lot 3), façade et cloison.

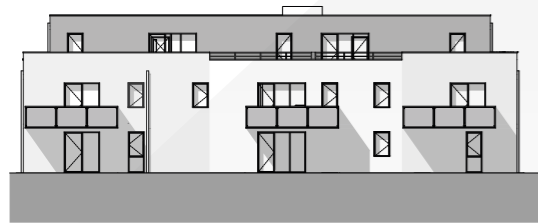
IC CONSTRUCTION CHOISISSEZ LA COMBINAISON ADAPTÉE À VOS PROJETS

Objectif de l'étude :

Établir des **comparatifs carbone et économique des planchers** d'un bâtiment de logement collectif type. Confronter la pertinence des solutions couléées sur chantier à la performance des systèmes préfabriqués Rector pour en **mesurer l'impact global sur le projet étudié.**

Rappel des conditions et hypothèses de l'étude :

- Zone climatique H1B
- Bâtiment d'habitation collectif R+ 1+ attique, 16 logements (surface habitable : 1 034,95 m²)
- Maçonnerie brique avec isolation par l'intérieur
- Chaudières individuelles gaz à condensation
- Surface plancher bas : 397,05 m²
- Surface plancher haut : 638,90 m²



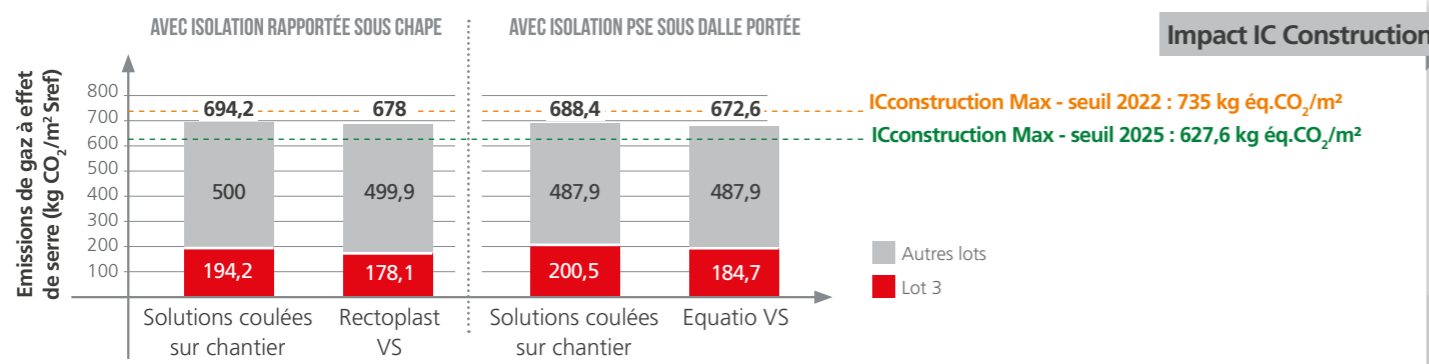
RE 2020 RÈGLEMENTATION ENVIRONNEMENTALE	IC Construction Max du projet étudié
SEUIL 2022	ICconstruction Max : 735 kg éq.CO ₂ /m ²
SEUIL 2025	ICconstruction Max : 627,6 kg éq.CO ₂ /m ²

VARIANTE DES PLANCHERS BAS UNIQUEMENT



		GAIN ÉCONOMIQUE SUR TOUT LE LOT 3* face aux solutions couléées sur chantier		GAIN CARBONE face aux solutions couléées sur chantier	
		Sur IC Construction global		Sur tout le lot 3*	
ISOLATION SOUS CHAPE	Rectoplast VS	-1,5 %	✓	Poids carbone gagné 16,2 kg éq.CO ₂ /m ²	-2,3 % -8,3 %
	Equatio VS	-1 %	✓	Poids carbone gagné 15,8 kg éq.CO ₂ /m ²	-2,3 % -7,9 %

* Lot 3 = superstructure - maçonnerie



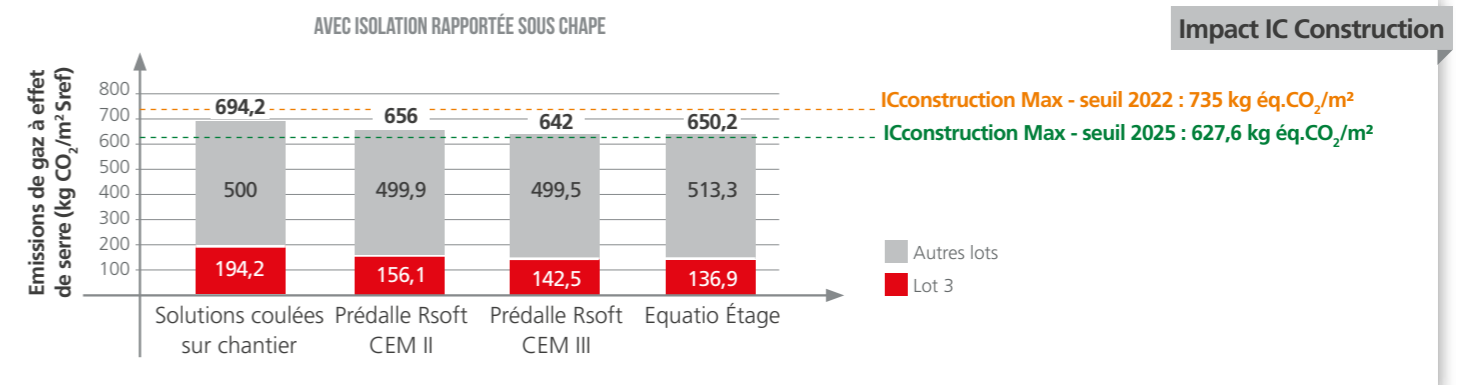
VARIANTE DES PLANCHERS HAUTS UNIQUEMENT



		GAIN ÉCONOMIQUE SUR TOUT LE LOT 3* face aux solutions couléées sur chantier		GAIN CARBONE face aux solutions couléées sur chantier	
		Sur IC Construction global		Sur tout le lot 3*	
ISOLATION SOUS CHAPE	Prédalle Rsoft + table CEM II / A	0 %	=	Poids carbone gagné 38,2 kg éq.CO ₂ /m ²	-5,5 % -19,7 %
	Prédalle Rsoft + table CEM III / A	+1,3 %	=	Poids carbone gagné 51,9 kg éq.CO ₂ /m ²	-7,5 % -26,7 %
	Equatio Étage**	+12 %	+	Poids carbone gagné 43,7 kg éq.CO ₂ /m ²	-6,3 % -29,5 %

* Lot 3 = superstructure - maçonnerie

** Y compris surélévation des murs de 10 cm + coût du faux plafond BA13 et laine de verre.



VARIANTE CUMUL DES PLANCHERS BAS + HAUTS



	GAIN ÉCONOMIQUE SUR TOUT LE LOT 3*		GAIN CARBONE face aux solutions coulées sur chantier			
			Sur IC Construction global		Sur tout le lot 3*	
ISOLATION SOUS CHAPE	Rectoplast VS Prédalle Rsoft + table CEM II / A	-1,5 %	✓	Poids carbone gagné 54,5 kg éq.CO ₂ /m ²	-7,9 %	-28 %
	Rectoplast VS Prédalle Rsoft + table CEM III / A	-0,3 %	=	Poids carbone gagné 66,7 kg éq.CO ₂ /m ²	-9,6 %	-34,3 %
	Rectoplast VS Equatio Étage**	+9 %	+	Poids carbone gagné 61,7 kg éq.CO ₂ /m ²	-8,9 %	-38,8 %
ISOLATION SOUS DALLE	Equatio VS Prédalle Rsoft + table CEM II / A	-1 %	✓	Poids carbone gagné 54,0 kg éq.CO ₂ /m ²	-7,8 %	-26,9 %
	Equatio VS Prédalle Rsoft + table CEM III / A	+0,4 %	=	Poids carbone gagné 66,3 kg éq.CO ₂ /m ²	-9,6 %	-33,1 %
	Equatio VS Equatio Étage**	+10 %	+	Poids carbone gagné 62,7 kg éq.CO ₂ /m ²	-9,1 %	-38,2 %

* Lot 3 = superstructure - maçonnerie

** Y compris surélévation des murs de 10 cm + coût du faux plafond BA13 et laine de verre.

PASSEZ LES SEUILS CARBONE 2025 AVEC LES PLANCHERS RECTOR

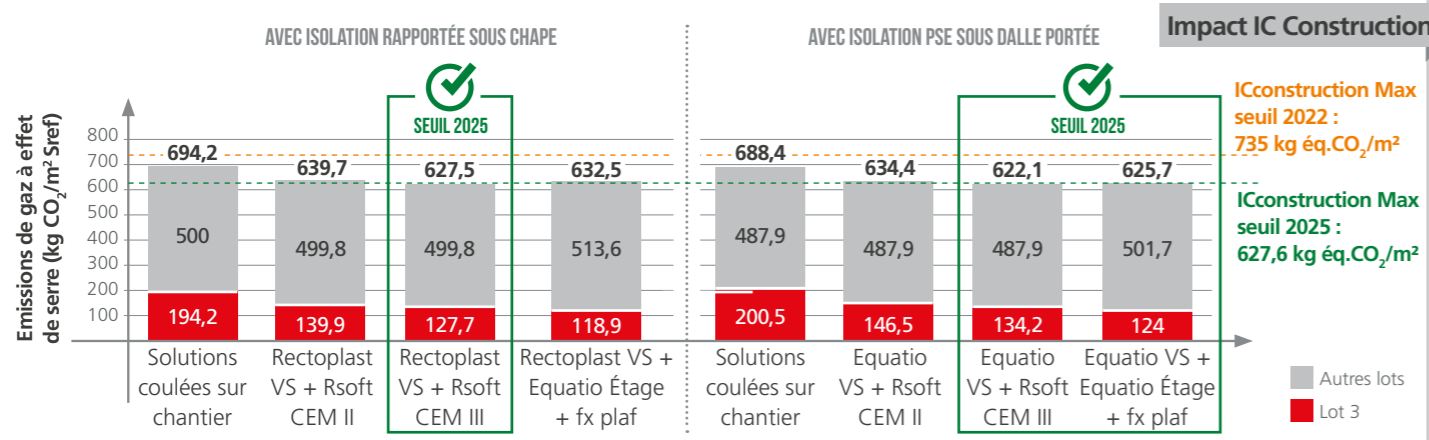
Pour répondre aux défis environnementaux, sociaux et sociétaux actuels, il est essentiel de se tourner vers des **solutions de construction de logement collectif plus durables et simples à mettre en œuvre**, sans que celles-ci ne viennent impacter plus durement des budgets déjà contraints.

Parce que chaque projet est différent, et que votre réflexion vous amène à repenser chacun des lots, **vos besoins en matière de réduction carbone du lot structure et maçonnerie (lot 3) varient**.

C'est pourquoi **Rector propose un ensemble de solutions gros œuvre** modulables, adaptées à tous les bâtiments de logements collectifs. La mise en place de ces systèmes de planchers Rector sur tous les niveaux **facilite grandement l'atteinte des seuils carbone de la RE 2020**, quels que soient vos choix pris sur les autres lots.

En effet **la combinaison de nos systèmes de planchers** sur l'ensemble des niveaux du bâti permet, dans certains cas à elle seule, de **passer les seuils carbone 2025 sans avoir à reconsidérer les autres lots**.

Préférez les planchers Rector aux solutions coulées sur chantier, et faites le choix pertinent de la **meilleure performance technico-économique** avec des systèmes innovants pour vos chantiers.



LES ATOUTS DE LA PRÉFABRICATION

PAR RECTOR

La préfabrication, c'est le fait de fabriquer avant le chantier, souvent en usine, des éléments finis ou semi-finis de la construction, qui n'auront plus qu'à être assemblés sur le chantier suivant un plan préétabli. Ces éléments préfabriqués peuvent être réalisés totalement sur mesure ou de manière standardisée.

La préfabrication, lorsqu'elle est industrialisée, permet de construire MIEUX, PLUS VITE, tout en maîtrisant son BUDGET.

#1 CONSTRUIRE MIEUX



RÉDUCTION DE L'EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE

- Consommation des ressources en usine optimisée (eau, énergie)
- Économie circulaire (réemploi, produits recyclés / recyclables)
- Revalorisation des déchets
- Efficacité en phase de conception : co-conception ou préconisation du système le plus efficient pour répondre au besoin
- Gammes de produits éco-conçus, à impact carbone réduit (FDES)



PERFORMANCE OPTIMISÉE ET GARANTIE

- La juste quantité de matière utilisée (frugalité, allègement du poids de la construction), production industrialisée
- Facilite l'usage du bon matériau au bon endroit (interface entre les différents types de matériaux, conçue et réfléchi en amont)
- Nombreuses solutions innovantes à faible empreinte carbone (usage de co-produits, réemploi, matériaux biosourcés, liants décarbonés, etc.)
- Savoir-faire et maîtrise technologique
- Qualité constante : usines certifiées (contrôles permanents), respect des normes



SÉCURITÉ RENFORCÉE ET RÉDUCTION DES NUISANCES CHANTIER

- Production en usine largement robotisée pour les tâches les plus dures
- Postes de travail ergonomiques
- Meilleures conditions de travail en usine : protection des ouvriers face aux intempéries, vestiaires, sanitaires, etc.
- Accessoires de sécurité pour la mise en œuvre
- Moins de bruit, moins de poussières et moins de déchets pour les riverains (moins de camion toupie, découpe, burinage, etc.)

#2 CONSTRUIRE PLUS VITE



MISE EN ŒUVRE FACILITÉE

- Besoin en main d'œuvre sur chantier réduit (savoir-faire des équipes en usine sollicité)
- Besoin réduit en formation / qualification du personnel sur chantier (pose simple, risques d'erreurs réduits)
- Produits finis / semi-finis qui limitent de manière importante le nombre d'opérations et le temps de pose



LOGISTIQUE OPTIMISÉE

- Flux de transport de marchandise optimisé (distance et nombre) : sollicitation du matériel (grue) et des équipes plus concentrées
- Réduction du temps de chantier : moins d'allers-retours des équipes
- Ancrage territorial : fournisseurs et clients à proximité



DIMINUTION DES ALÉAS CHANTIER

- Moins d'exposition aux aléas climatiques (pluie, froid, canicule, etc.)
- Plus d'anticipation, phase de conception réduisant erreurs et surprises lors de l'exécution

#3 BUDGET MAÎTRISÉ



- Phase gros-œuvre du chantier terminée plus rapidement, pour un coût global de construction réduit et un budget maîtrisé

DE LA CONCEPTION À L'EXÉCUTION, UN ACCOMPAGNEMENT SUR MESURE

NOTES



ASSISTANCE AU DIMENSIONNEMENT DE LA STRUCTURE

Nos bureaux d'études, tous situés en France à proximité de vos chantiers, analysent chaque projet dans le souci d'optimiser la structure du bâtiment. Nous assurons également une assistance technique permanente lors de la réalisation. Les documents techniques nécessaires à la pose et à la justification des calculs sont fournis pour attester de la conformité aux exigences du chantier.

ASSISTANCE À L'OPTIMISATION THERMIQUE ET CARBONE

Proche de vos problématiques, nous vous aidons à trouver l'équilibre entre conformité réglementaire et économie. Grâce à besoinindunpsi.fr et au Simulateur Carbone Rector, vous pouvez facilement trouver la solution de traitement des ponts thermiques adaptée à vos caractéristiques chantier et mesurer précisément l'impact carbone de vos différentes configurations de planchers.



CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE GARANTIE & CERTIFIÉE

Fabriqués en France dans nos usines, les produits et systèmes Rector sont certifiés et conformes aux réglementations en vigueur. Nous mettons tout en œuvre pour garantir la qualité et la sécurité de nos produits sur vos chantiers.

LIVRAISON RAPIDE SUR CHANTIER PARTOUT EN FRANCE

À chaque étape du chantier, notre équipe pluridisciplinaire est à votre service pour toute problématique de mise en œuvre, de logistique ou de résolution de point singulier. Notre service Supply Chain adapte le cadencement des livraisons pour optimiser le stockage sur chantier et vous libérer de ses contraintes.



SIMULATEUR CARBONE
Calculez l'impact carbone de vos constructions sur www.simulateurcarbone.fr

VOTRE AVIS COMPTE !

SITES DE PRODUCTION

■ 13 BERRE L'ÉTANG

ZAE Parc Euroflory
RD 21 - 505, allée Jean Perrin
13130 BERRE L'ÉTANG
Tél. 04 42 10 82 10 / Fax : 04 42 46 43 89

■ 37 SAINT-PIERRE-DES-CORPS

3, rue de la Poudrerie - CS 10339
37705 ST-PIERRE-DES-CORPS Cedex
Tél. 02 47 44 17 47 / Fax : 02 47 44 31 59

■ 60 LONGUEIL SAINTE-MARIE

670, rue du Bief
60126 LONGUEIL STE-MARIE
Tél. 03 44 38 38 00 / Fax : 03 44 40 57 25

■ 68 MULHOUSE

12, rue Saint-Amarin
68200 MULHOUSE
Tél. 03 89 59 67 59 / Fax : 03 89 59 67 60

■ 27 COURCELLES SUR SEINE

Voie Jean Luc Recher - ZA du Catillon
27940 COURCELLES SUR SEINE
Tél. 02 32 53 54 55
Fax : 02 32 52 99 35

■ 38 VOREPPE

CS 1015 - 220 route de Voiron - RD 1075
38343 VOREPPE Cedex
Tél. 04 76 50 84 44 / Fax : 04 76 56 68 83

■ 63 RAVEL

4, Le Mas
63190 RAVEL
Tél. 04 73 73 38 00 / Fax : 04 73 73 38 01

■ 79 CELLES-SUR-BELLE

Rue Pierre Billard - ZI des Chaillettes
79370 CELLES-SUR-BELLE
Tél. 05 49 79 80 12 / Fax : 05 49 32 90 88

■ 31 TOURNEFEUILLE

9, boulevard Marcel Paul
31170 TOURNEFEUILLE
Tél. 05 34 36 98 25 / Fax : 05 34 36 98 26

■ 44 COUËRON

8, route St Etienne de Montluc
La Croix Gicquiaud
44220 COUËRON
Tél. 02 40 86 58 77 / Fax : 02 40 38 02 46

■ 67 WEYERSHEIM

24, rue du Ried
67720 WEYERSHEIM
Tél. 03 88 69 21 01 / Fax : 03 88 69 27 37

■ 86 DANGÉ SAINT ROMAIN

94, route de Piolant
86220 DANGÉ SAINT ROMAIN
Tél. 05 49 86 44 19

AGENCES ET DÉPÔTS

■ 33 MARTILLAC

1 Chemin de la Grange
33650 MARTILLAC
Tél. 05 56 74 53 53

■ 57 HAGONDANGE

Z.A. du Nouveau Monde
57300 HAGONDANGE
Tél. 03 87 51 58 59 / Fax : 03 87 51 82 83

■ 34 SAINT-THIBÉRY

Z.A. La Crouzette
34630 SAINT-THIBÉRY
Tél. 04 67 11 93 52 / Fax : 04 67 01 29 89

■ 91 AVRAINVILLE

Angle CD 26 - RN 20 - Les Cheminets
91630 AVRAINVILLE
Tél. 01 64 91 92 00 / Fax : 01 64 92 08 96

■ 54 LUDRES

Z.I. - 762, rue Pierre et Marie Curie
54710 LUDRES
Tél. 03 83 25 75 05 / Fax : 03 83 26 17 51



En savoir plus :
www.societe.com

SIÈGE SOCIAL

■ RECTOR LESAGE SAS - 16, rue de Hirtzbach - B.P. 2538
68058 MULHOUSE Cedex - Tél. 03 89 59 67 50 - info@rector.fr

**Pour trouver l'agence, le dépôt ou l'unité de production
le plus proche :**
www.rector.fr

MIEUX CONSTRUIRE ENSEMBLE

